

EJ16 dle VDI 3004  
EJ24 dle VDI 3004

# VYHAZOVAČE



Celosvětově vedoucí  
výrobce střížných  
řešení

[www.daytonprogress.cz](http://www.daytonprogress.cz)





## VYHAZOVAČE

- EJ16/EJ24
- Výtlačná síla v závislosti na tlaku naplnění
- Další důležitá upozornění

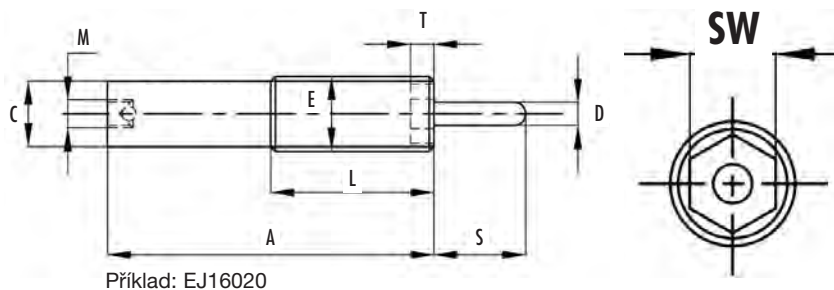
1.1

2.1

3.1



## VYHAZOVAČE EJ16 A EJ24



Příklad: EJ16020

Typ	Zdvih S	A	Ø C	Ø D	E	L	M	SW	T	Síla pružiny (N) při plnicím tlaku				
										20 bar		140 bar		
										Začátek	Konec	Začátek	Konec	
EJ16010	10	70										56		442
EJ16020	20	80										61		477
EJ16030	30	90										64		499
EJ16040	40	100										66		514
EJ16050	50	110										68		525
EJ16060	60	120	13,5	6	M 16x1,5	35	M6	10	5	47		69	380	534
EJ16070	70	130										70		540
EJ16080	80	140										71		546
EJ16090	90	150										72		550
EJ16100	100	160										72		554
										20 bar		170 bar		
EJ24010	10	70										101		930
EJ24020	20	80										106		971
EJ24030	30	90										108		993
EJ24040	40	100										110		1007
EJ24050	50	110										111		1016
EJ24060	60	120	21,5	8	M24x1,5	35	M6	17	5	89		112	830	1023
EJ24070	70	130										112		1028
EJ24080	80	140										113		1032
EJ24090	90	150										113		1035
EJ24100	100	160										114		1038

### Údržba

Vyhazovače DAYTON EJ jsou konstruovány pro bezúdržbový nepřetržitý provoz. Před použitím se doporučuje pistní čep lehce naolejovat. Prvky těsnění a vedení lze snadno a za velice krátkou dobu vyměnit.

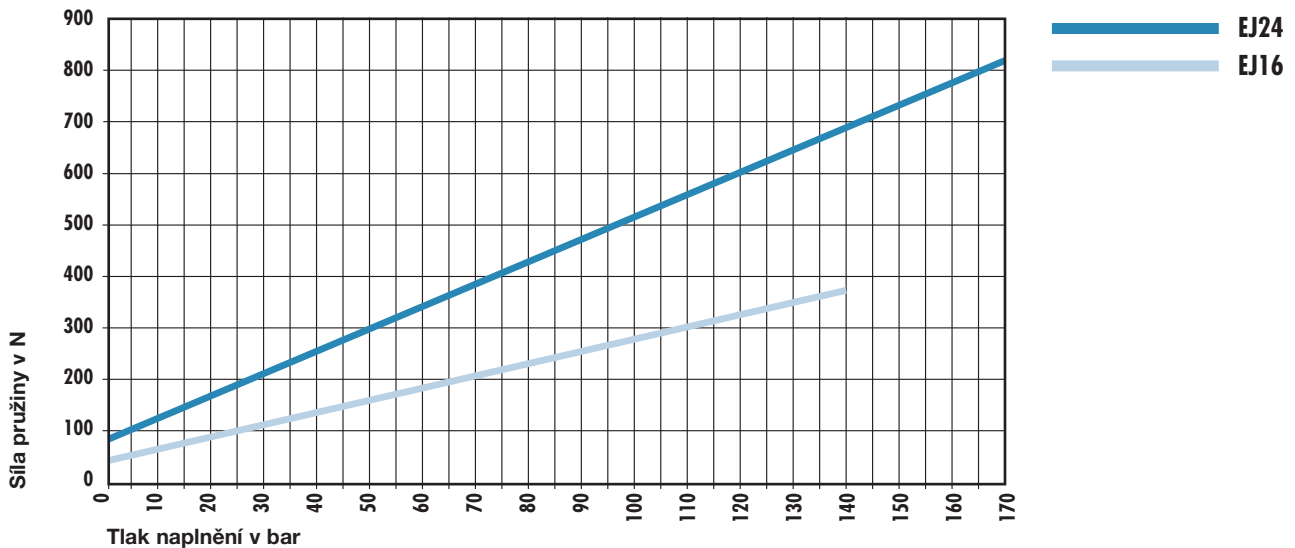
### Pozor

Plynové pružiny se smí plnit pouze běžným dusíkem. Štítky s příslušnými upozorněními by měly být umístěny u všech namontovaných plynových pružin.

### Popis

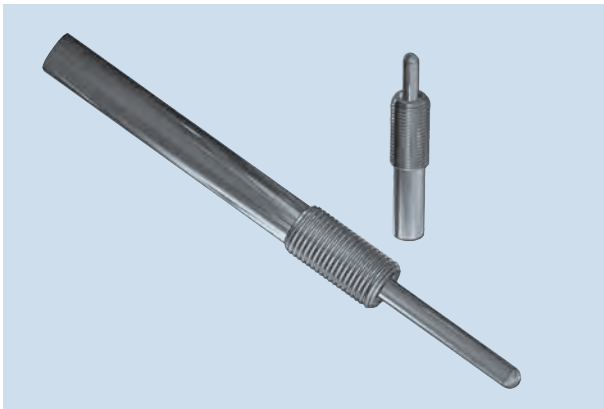
Vyhazovače DAYTON s vnějším závitem lze ideálně použít jako vyhazovače a nahradit jimi tradiční/obvyklé pružící prvky. Plynové pružiny nejsou barevným označením rozděleny do různých skupin dle síly pružiny, protože je lze plnit individuálně. Co se týká konstrukce, jsou všechny pružiny dimenzovány stejně a lze je tudíž používat pro plnicí tlaky mezi min. 20 bar a max. 140 bar (EJ16), resp. 170 bar (EJ24). Dodatečné přizpůsobení tlaku lze provést na spodním konci plynových pružin. Pokud nejsou na objednávce uvedeny zvláštní požadavky ohledně tlaku naplnění, jsou z výroby dodávány naplněny maximálním tlakem 140 bar (EJ16) resp. 170 bar (EJ24). Vyhazovače odpovídají ustanovením směrnice VDI 3004, stav k 08/2004.

## VÝTLAČNÁ SÍLA V ZÁVISLOSTI NA TLAKU NAPLNĚNÍ



### Návod k montáži

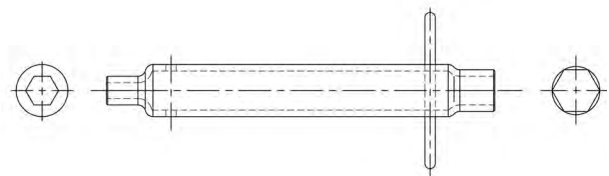
- Vyhazovače DAYTON EJ nesmí být použity způsobem, kdy by docházelo k prudkému uvolnění pístního čepu plynové pružiny ze stlačené polohy (tím by došlo k vnitřnímu poškození plynové pružiny). Nekontrolované a náhlé uvolnění má za následek ztrátu tlaku plynové pružiny.
- Kontaktní povrch, který uvádí vyhazovač v činnost, musí být kolmý na směr zdvihu plynové pružiny a měl by vykazovat dostatečnou tvrdost.
- Na plynovou pružinu nesmí působit žádné síly ze stran.
- Chraňte pístní čep před mechanickým poškozením a kontaktem s tekutinami.
- Doporučuje se nechat rezervu zdvihu o délce 10% nominální délky zdvihu nebo 5 mm.
- Definovaný maximální plnicí tlak nesmí být překročen, protože v opačném případě nelze zaručit bezpečnost systému.
- Pístní čep nesmí být veden nebo fixován.
- Zašroubování nebo vyšroubování vyhazovačů DAYTON EJ se provádí pomocí nástroje „EJ10000“.



### Naplnění a vypouštění vyhazovačů DAYTON EJ

- Při plnění prázdných vyhazovačů je třeba dbát na to, aby byly předplněny nízkým pracovním tlakem, dokud pístní čep nevyjede do horní polohy. Potom je naplňte požadovaným tlakem. Je třeba dbát na to, aby byla plynová pružina při plnění držena ve svislé poloze.
- Všechny vyhazovače je třeba před naplněním zkontrolovat, zda nejsou poškozené. V případě většího poškození je třeba plynovou pružinu vypustit a zlikvidovat.
- Při překročení maximální dovolené pracovní teploty 75 °C dochází ke snížení životnosti plynové pružiny.

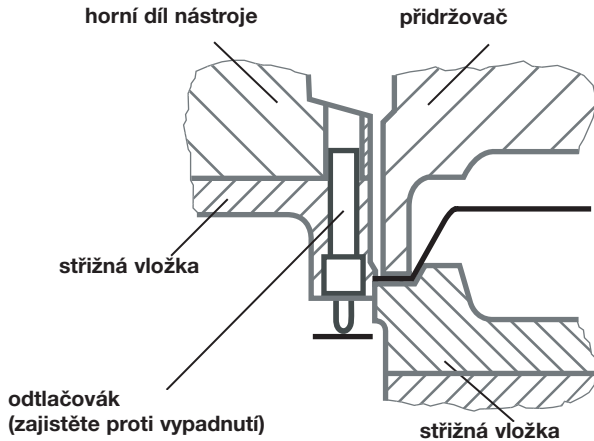
### Montážní nástroj katalogové číslo: EJ10000



## DALŠÍ DŮLEŽITÁ UPOZORNĚNÍ

- V blízkosti plynových pružin by se neměly provádět práce jako broušení a sváření.
- Do pístního čepu nebo do pláště plynové pružiny se nesmí vrtat.
- Opracování pístního čepu nebo dokonce jeho zkrácení za účelem zmenšení zdvihu je zakázáno.
- Maximální rychlost stlačení by neměla překročit hodnotu 0,8m/s, aby nedocházelo k silnému zahřívání a opotřebování těsnění.
- 3D CAD data jsou k dispozici na našem CD DAYTools™ v různých formátech!

### Příklad montáže



Náplň:	Plyný dusík	
Max. provozní teplota:	75°	
Max. rychlost:	0,8m/s	
Max. počet zdvihů za minutu		
při zdvihu do 30mm:	180 zdvihů/Min.	
při zdvihu od 40 do 70mm:	120 zdvihů/Min.	
při zdvihu od 80 do 100mm:	80 zdvihů/Min.	

Velikost pružiny:	M16x1,5	M24x1,5
Min. tlak naplnění:	20 bar	20 bar
Max. tlak naplnění:	140 bar	170 bar

### Adapter pro plnění katalogové číslo 12000



### Vypouštěcí trn katalogové číslo 11000

