



VISILOCK

KORREKTES POSITIONIEREN VEREINFACHT



VISIlock



Reduzieren Sie die Gefahr
von Schäden am Werkzeug



Problemstellung

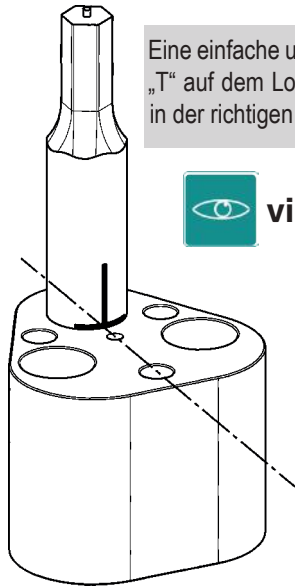
Beim Ball Lock System wird der Lochstempel durch eine Kugel in der Stempelhalterplatte positioniert und fixiert. Befindet sich der Stempel nicht in der richtigen Position, rastet die Kugel nicht in die Kugelkalotte ein.

Was kann passieren?

Sitzt der Lochstempel nicht korrekt und dadurch gesichert, kann er sich während des Stanzprozesses aus der Stempelhalterplatte lösen. Fällt er ins Werkzeug, kann dies hohe Schäden zur Folge haben.

Wie kann das vermieden werden?

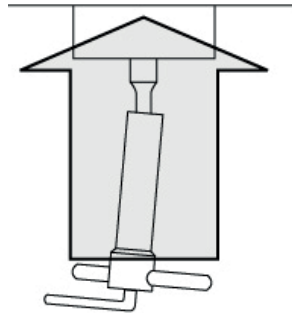
Nach dem Einsetzen muss der Lochstempel in die richtige Position gedreht werden, damit die Kugel einrastet. Normalerweise ist dabei ein Klacken zu vernehmen. Durch Hintergrundgeräusche oder andere Gründe ist es jedoch möglich, dass das Einrastgeräusch nicht zu hören ist. Oder es wird schlichtweg übersehen, den Stempel zu positionieren.



Eine einfache und dadurch geniale Lösung bietet nun VISILock. Eine Markierung in Form eines „T“ auf dem Lochstempel zeigt dem Anwender bei der Montage, dass der Ball Lock Stempel in der richtigen Tiefe und im richtigen Winkel in Bezug auf die Stempelhalterplatte installiert ist.



visuell



akustisch

