

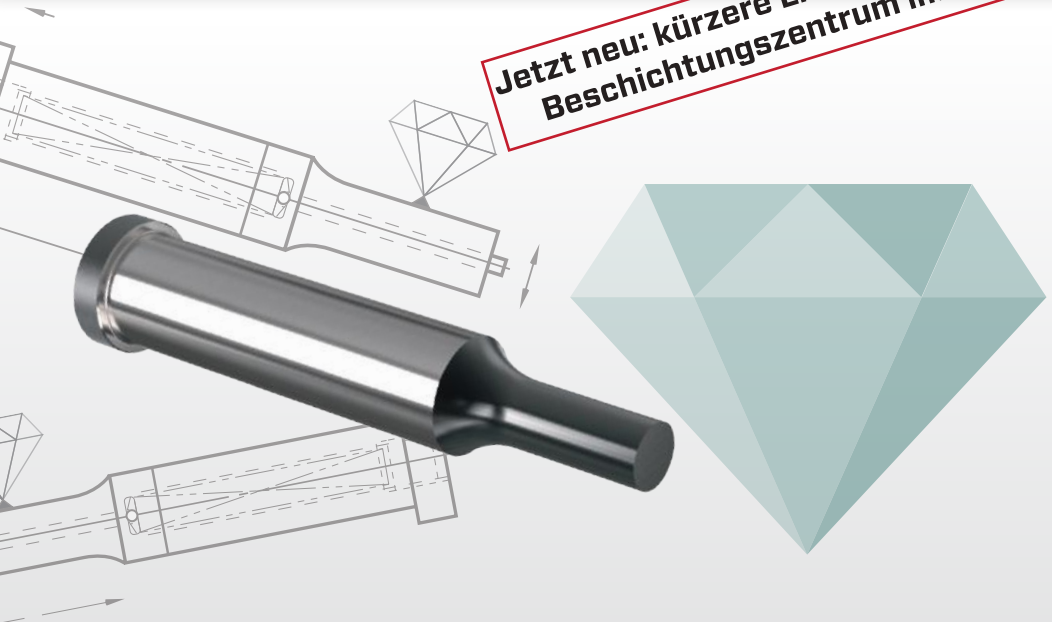


BALINIT[®] TRITON STAR



DLC BESCHICHTUNG

Jetzt neu: kürzere Lieferzeiten durch Beschichtungszentrum im Werk



Diamond-like-carbon

Veredeln Sie Ihren Stanzprozess

Was bedeutet DLC Beschichtung?

BALINIT® TRITON STAR ist eine Beschichtung auf Kohlenstoffbasis. Durch die Beschaffenheit wird eine zusätzliche Schmierung nicht mehr benötigt.

Einsatzgebiete

DLC Beschichtungen kommen bei Stanzprozessen zum Einsatz, bei denen härteste Verschleißbedingungen herrschen und mit hohen Geschwindigkeiten gearbeitet wird. Durch die Beschichtung werden Reibungsverluste so gering wie möglich gehalten. Dadurch eignet sich BALINIT® TRITON STAR ideal für das Stanzen von Aluminium und weiteren nicht-eisen Metallen.

Merkmale

BALINIT® TRITON STAR ist eine zweilagige Beschichtung und besitzt dadurch optimale Gleiteigenschaften. Sie schützt hervorragend vor Abrieb, Tribooxidation und Bildung von Aufbauschneiden. Standhaft bei hohem Oberflächendruck, verhindert die DLC Beschichtung Aufscheuern und Kaltverschweißungen am Lochstempel.

Bestellung der DLC Beschichtung

Ergänzen Sie unseren Callout am Ende einfach um **XCD**.

Beispiel: *AJX 13 1990 M2 P8.0 XCD*

Schichtmaterial	CrN + aC:H
Mikrohärte (HV 0.05)	2500
Reibungskoeffizient (trocken) vs. Stahl	0.1-0.2
Schichtdicke (µm)	2-5
max. Anwendungstemperatur	300°C

oerlikon
balzers



DAYTON PROGRESS

a MISUMI Group Company



Weitere In-House* Beschichtungen

*Beschichtet wird im Oerlikon Balzers Beschichtungszentrum am Standort von DAYTON Portugal

Allround Beschichtung

	BALINIT® A (XNT)	BALINIT® B (XCN)	BALINIT® ALCRONA PRO (XNA)	BALINIT® ALCRO- NA PRO Advance (XNAP)
Schichtmaterial	TiN	TiCN	AlCrN	Werte ähnlich XNA. Zusätzlich Einsatz unter extremen Spannungsprofilen möglich.
Mikrohärte (HV 0.05)	2300	3000	3200	
Reibungskoeffizient	0.4	0.4	0.35	
Schichtdicke (µm)	3±1	3±1	4±1	
Max. Anwendungstemperatur °C	600	400	1100	
Einsatzgebiet	Top-allrounder im Stanzen und Umformen	Sehr hohe Härte, nur geringfügig erhöhte Sprödigkeit ggü TiN	Top-allrounder im Stanzen und Umformen	

Beschichtungen für spezielle Materialien

	BALINIT® D (CRN)	BALINIT® HARDLUB (XANL)	BALINIT® FUTURA NANO (XAN)	BALINIT® LUMENA
Schichtmaterial	CrN	TiAlN + WC/C	TiAlN	TiAlN
Mikrohärte (HV 0.05)	1750	3300	3300	3300
Reibungskoeffizient	0.3-0.5	0.2	0.35	0.35
Schichtdicke (µm)	5±1	5±1	3±1	7±2
Max. Anwendungstemperatur °C	700	800/400	900	900
Einsatzgebiet	Stanzen und umformen von Kupfer oder Messing	Geignet für Stanzanwendungen unter hohen Temperaturen	Stanzen von NE-Metallen, wie Kupfer, Aluminium oder Zink.	Stanzen von Edelstählen und hochfesten Werkstoffen

Beschichtungen für Kunststoffverarbeitung

	BALINIT® C	BALINIT® CROVEGA
Schichtmaterial	WC/C	CrN
Mikrohärte (HV 0.05)	bis 1500	1750
Reibungskoeffizient	0.1-0.2	0.5
Schichtdicke (µm)	3±1	18±3
Max. Anwendungstemperatur °C	300	700
Einsatzgebiet	Kunststoffspritzguss	Kunststoffspritzguss

(Text in Klammer gibt DAYTON Bestelltext an)





DAYTON PROGRESS

Der einzige Anbieter von In-House Beschichtungen im Bereich Stanznormalien in Europa

Ihre Vorteile unserer Beschichtungsanlage im Werk:

- Schnellere Durchlaufzeit
- Spezialisten vor Ort
- Zusammenarbeit mit Oerlikon Balzers zu Ihrem Vorteil
- Eingespielte Prozesse



DAYTON PROGRESS

a MISUMI Group Company



MISUMI

DAYTON PROGRESS GmbH
Adenauerallee 2
61440 Oberursel | Deutschland
Tel. +49 (0)6171 9242 01
Fax +49 (0)6171 9242 20
info@daytonprogress.de

www.daytonprogress.de
www.misumi-europe.com/de