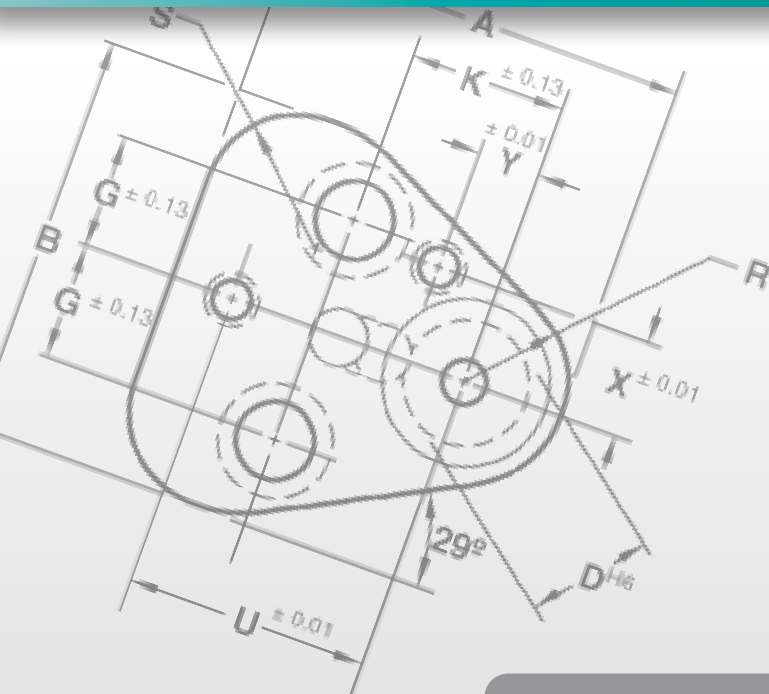


STEMPELHALTEPLATTE SCHWER BELASTBAR FÜR LOCHSTEMPEL MIT KUGELSPANNUNG





Stempelhalteplatte als Solid ausgeführt. Es wird keine zusätzliche Druckplatte benötigt.

Feder und Kugel mit Verschlusschraube gesichert und demontierbar.

Der Stift, der zentriert in der Halteplatte positioniert ist, hat seine Position auch immer in der Mittelachse des Lochstempelschaftes.

Der zweite Stift wird bei Formlochstempeln benötigt.

Rundlochstempel: 1 Zylinderstift

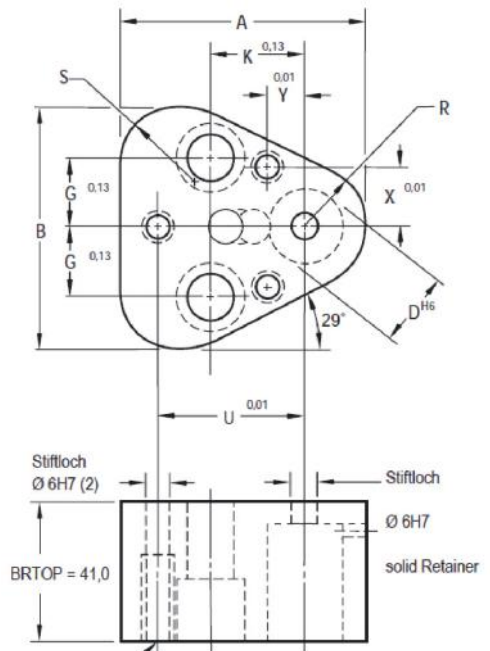
Formlochstempel: 2 Zylinderstifte

Stempelaufnahmebohrung, Stiftbohrungen und die Kugelbohrung sind mit einer Lagetoleranz zueinander innerhalb von 0,01 mm gefertigt. Die präzise Fertigung und der große Einsatzbereich von Stempelhalteplatten „True Position“ können Ihre Lagerhaltung verkleinern.

Lieferumfang

- 1 Kugel
- 1 Feder
- 2 Zylinderkopfschrauben
- 2 Passstifte $\varnothing 6m6$ mit Innengewinde
- 1 Kugelheberschraube

BRTOP ist schwer belastbar.



Katalognummer		D	A	B	G	K	R	S	U	X	Y	Schraubengröße
BRTOP	10	10,0	44,5	43,7	11,1	19,0	9,5	12,0	26,925	9,0	7,5	M8
BRTOP	13	13,0	50,8	50,0	14,3	19,0	12,7	15,2	29,970	12,0	6,5	M8
BRTOP	16	16,0	54,0	53,2	15,9	19,0	14,3	16,8	31,750	13,5	6,0	M8
BRTOP	20	20,0	60,3	59,5	17,5	19,0	17,5	20,0	33,530	16,5	5,0	M10
BRTOP	25	25,0	69,9	69,1	19,8	23,8	22,2	24,7	40,640	22,0	7,0	M12
BRTOP	32	32,0	69,9	69,1	19,8	23,8	22,2	24,7	40,640	22,0	7,0	M12
BRTOP	40	40,0	77,4	76,6	24,0	27,0	26,0	28,5	43,993	26,0	10,0	M12

Bestellbeispiel: BRTOP 10



DAYTON PROGRESS

a MISUMI Group Company



MISUMI

DAYTON PROGRESS GmbH
 Adenauerallee 2
 61440 Oberursel | Deutschland
 Tel. +49 (0)6171 9242 01
 Fax +49 (0)6171 9242 20
 info@daytonprogress.de

www.daytonprogress.de
 www.misumi-europe.com/de