



# GEFEDERTE DRUCKSTÜCKE FÜR SCHRÄGE OBERFLÄCHEN (0-15°) MIT SECHSKANTKOLBENSTANGE



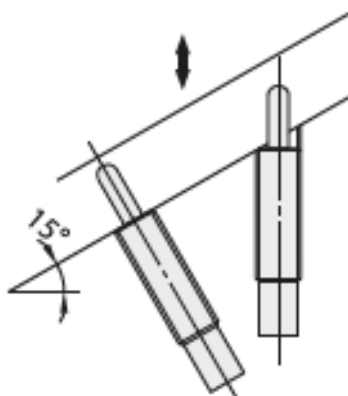
a MISUMI Group Company

Produktbereich  
Werkzeugführung

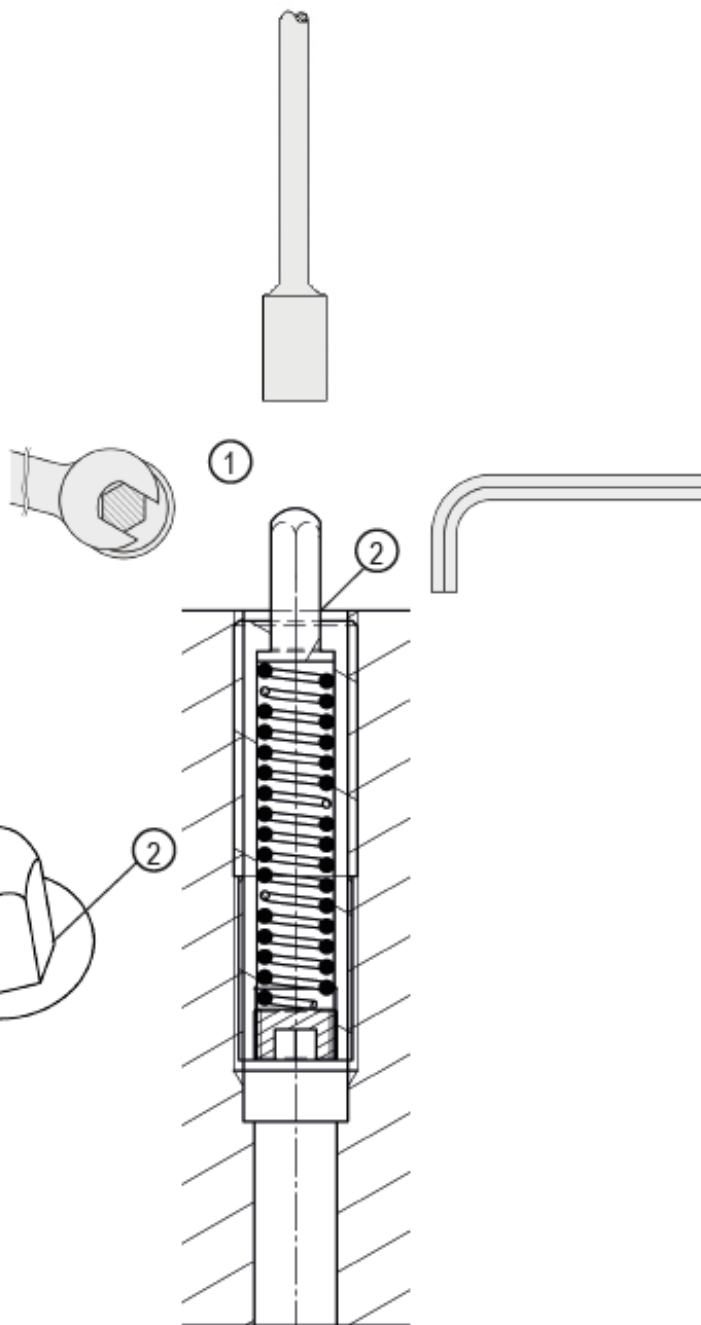
Stanzwerkzeugkomponenten  
von DAYTON PROGRESS



# KUGELFÜHRUNGSEINHEIT



bis 15° schräg belastbar



3 Größen (Hub: 20, 30, 50 mm)

Federkraftbereich je nach Hub 7,5 - 81,2 N

Feingewinde M16x1.5

Sechskantkolbenstange (einsatzgehärtet)

Schräg belastbar bis zu einer Oberflächenneigung von 15°

Vereinfachte Montage und Demontage der Druckstücke mit handelsüblichem Gabelschlüssel oder Steckschlüssel mit Innensechskant.

**Ihr Vorteil:** Durch die Sechskantkolbenstange verbesserte Zugänglichkeit auch bei geringem Platz zwischen Werkzeugober- und Unterteil.

Zusätzlicher Innensechskant der Kolbenführung - auch zur einfachen Demontage defekter Druckstücke.

**Ihr Vorteil:** Geringe Gefahr der Schmutzablagerung zwischen Kolbenstange und Kolbenführung. Aber auch im Falle einer Ablagerung ist das Druckstück durch die Form der Kolbenstange noch demontierbar.

**Bestellbeispiel: PJHRZ16F**



DAYTON PROGRESS

a MISUMI Group Company

DAYTON PROGRESS GmbH

Adenauerallee 2

61440 Oberursel | Deutschland

Tel. +49 (0)6171 9242 01

Fax +49 (0)6171 9242 20

info@daytonprogress.de

www.daytonprogress.de