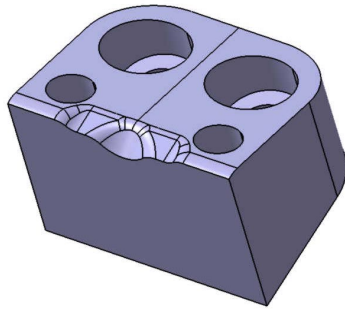
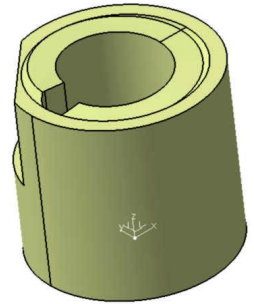
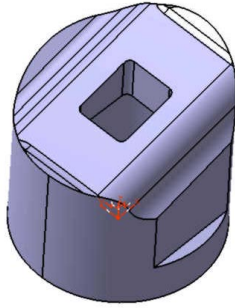


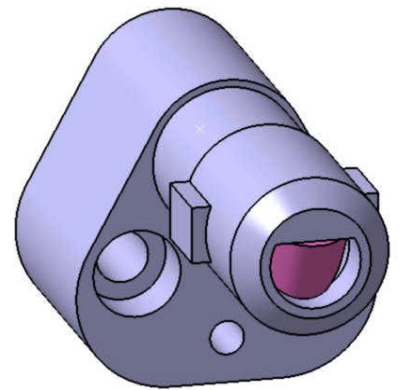
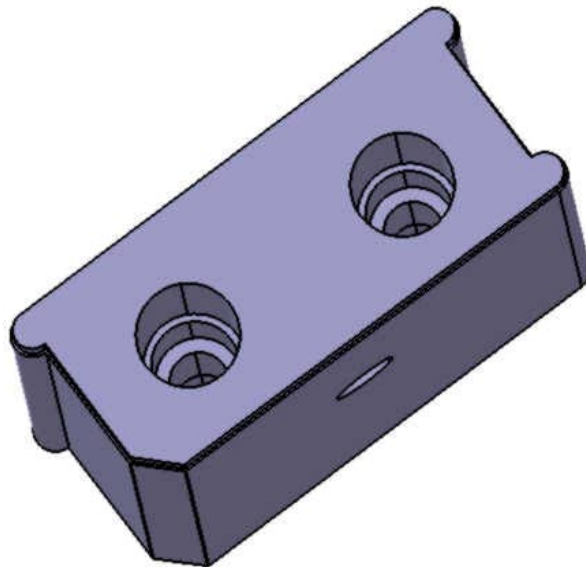
# DAYCAD PRODUKTINFO



## **Sonderteile**

*nach 2D und 3D*

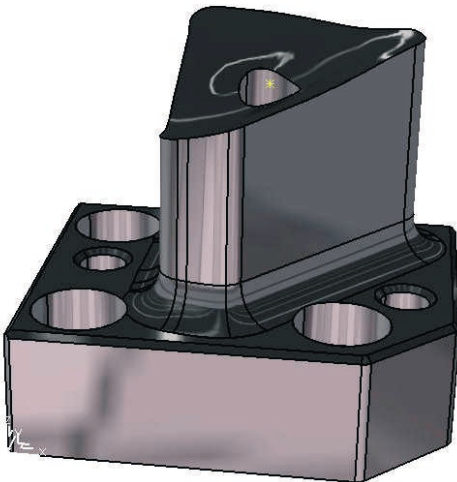
***Kundendaten !***



### ***Ihr Ansprechpartner :***

Peter Schneider  
Tel: +49 6853 854860  
E-Mail: [pschneider@daytonprogress.de](mailto:pschneider@daytonprogress.de)

## Modellbeispiel 1



### History:

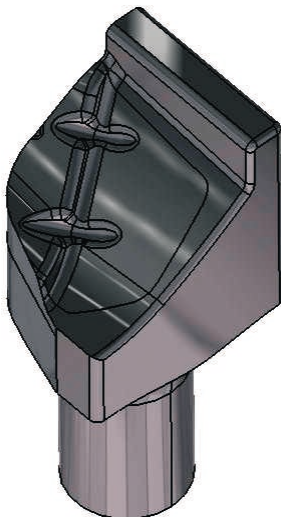
Dieser Stempel wurde mehrmals im Werkzeugbau geändert bzw. angepasst. Es existierten keine Daten. Der Kunde ließ diesen Stempel digitalisieren und die Daten aufbereiten. DAYTON PROGRESS fertigte nach diesen Daten das passgenaue Schwesterteil.

Die Daten sind nun bei DAYTON archiviert\* und es können problemlos neue Schwesterteile gefertigt werden.

L x B x H: 60 x 25 x 65 mm  
Werkstoff: 1.2379 HRC58

Quelle: Automobilindustrie

## Modellbeispiel 2



### History:

Dieser Stempel basiert auf der DAYTON-Stempelserie BK...

Er wurde komplett von DAYTON PROGRESS für den Kunden nach dessen Daten gefertigt.

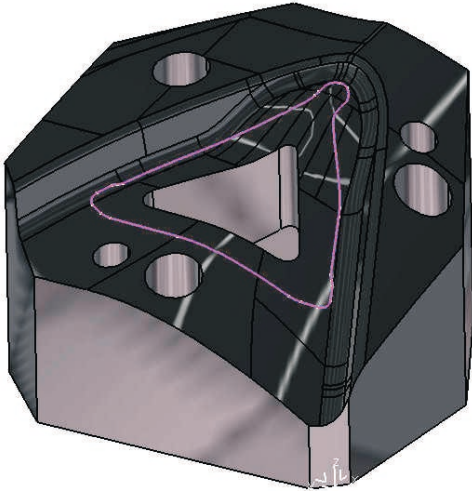
- fertiger Schnittumriss
- 3D-Oberfläche

L x B x H: 75 x 65 x 150 mm  
Schaftdurchmesser: 40 mm  
Werkstoff: 1.3343 HRC58

Quelle: Automobilindustrie

\* DAYTON PROGRESS GmbH archiviert die Daten über einen Zeitraum von 10 Jahren kostenlos; jedes Teil erhält eine spezielle Ident.-Nr., nach der Ersatzteile bestellt werden können.

### Modellbeispiel 3



#### History:

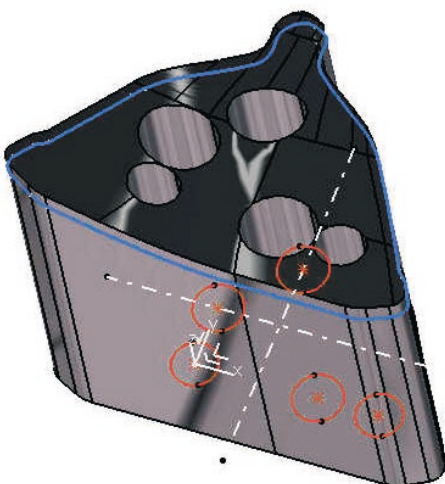
Diese Matrize wurde in einem Neu-Werkzeug verbaut. Die Außenkonturen, Freimachungen und die 3D-Oberfläche wurden vor dem Härten von DAYTON fertig bearbeitet. Die endgültige Schnittkontur wurde vom Kunden im Try-Out ermittelt und erodiert.

Die Daten sind nun bei DAYTON archiviert\* und es können problemlos neue Schwesterteile gefertigt werden.

L x B x H: 150 x 145 x 105 mm  
Werkstoff: 1.2379 HRC 58

Quelle: Automobilindustrie

### Modellbeispiel 4



#### History:

Dieser Stempel wurde in einem Neu-Werkzeug verbaut. Der komplette Stempel wurde von DAYTON gefertigt (incl. fertiger Beschnittumriss).

Die Daten sind nun bei DAYTON archiviert\* und es können problemlos neue Schwesterteile gefertigt werden.

L x B x H: 95 x 82 x 100 mm  
Werkstoff: 1.2379 HRC 58

Quelle: Automobilindustrie

**Auch für Ihren Anwendungsfall bieten wir eine individuelle Lösung.**

**DAYTON PROGRESS CORPORATION**

500 Progress Road  
P.O. Box 39  
Dayton, Ohio 45449-0039 USA  
Telephone: (937) 589-5111  
Fax: (937) 859-5353

**Dayton Progress Canada, Ltd.**

861 Rowntree Dairy Road  
Woodbridge, Ontario L4L5W3  
Telephone: (905) 264-2445  
Fax: (905) 264-1071

**Dayton Progress Ltd.**

G1 Holly Farm Business Park  
Honiley, Kenilworth  
Warwickshire CV8 1NP UK  
Telephone: 44 1 926 484192  
Fax: 44 1 926 484172

**Dayton Progress Corporation of Japan**

2-7-35 Hashimotodai  
Sagamihara-Shi, Kanagawa-Ken  
229-1132 Japan  
Telephone: 81 427 74 0821  
Fax: 81 427 73 4955

**Dayton Progress GmbH**

**Im Heidegraben 8**  
**Postfach 1165**  
**61401 Oberursel/Ts. , Germany**  
**Telephone: 49 6171 9242 01**  
**Fax: 49 6171 9242 20**

**Dayton Progress SAS**

105 Avenue de l'Épinette  
BP 128  
Zone Industrielle  
77107 Meaux Cedex  
France  
Telephone : 33 1 60 2473 01  
Fax : 33 1 60 2473 00



**DAYTON PROGRESS GmbH**



SUBSIDIARY FEDERAL  
SIGNAL CORPORATION