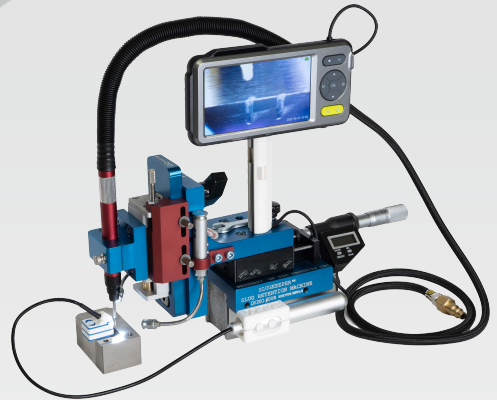




SLUGKEEPER™ MACHINE BUTZENSTOPP



DTC PRODUCTS



JETZT NEU -
auch mit Mikroskop!

DAYTON PROGRESS
We care about your time!

Basiswissen Butzenstopp

Werden Stanzbutzen nach dem Stanzprozess mit hochgezogen, können sie schwerwiegende Schäden am Bauteil und im Werkzeug verursachen. Ein Butzenstopp ist eine kleine Nut in der Matrizeninnenwand, die das Hochkommen verhindert.

Einsatzgebiet SlugKeeper™ Machine

Hauptsächlich kommt der **SlugKeeper™** bei Schnittmatrizen zum Einsatz. Da diese je nach Lochbild individuell gefertigt sind, muss der Butzenstopp nachträglich angebracht werden. Sie können den Butzenstopp dabei sowohl vor als auch nach Einbau der Schnittmatrize anbringen. Dies reduziert Zeit und Kosten, da die Schnittmatrize nicht ausgebaut werden muss. Genauso können einzelne Buchsen mit einem Butzenstopp nachgerüstet werden.

Funktionsweise

Je nach Material, Blechdicke und Form des Stanzloches werden Winkel, Tiefe, Breite und Anzahl der Nuten festgelegt. Alle Parameter werden per Hand eingestellt.

Der **SlugKeeper™** wird manuell geführt und dabei mit Luftdruck angetrieben. Die exakte Ausführung können Sie dabei mit einem Mikrometer einstellen.

Unser Vertriebsaußendienst steht Ihnen vor Ort zur Verfügung und unser Customer Service ist per Mail oder Telefon erreichbar, um Sie zu beraten und Fragen zu beantworten.

Bestelltext: SlugKeeper

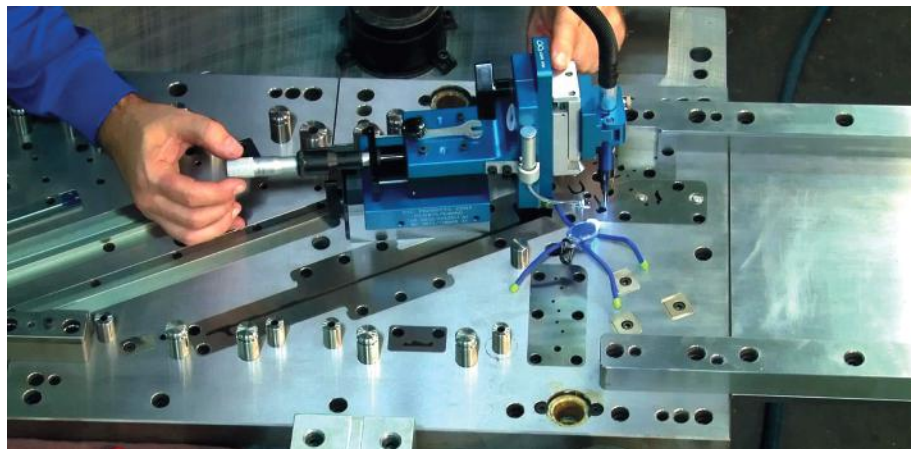
Eine Maschine, vier Parameter -
und Sie können beruhigt stanzen!
Winkel - Tiefe - Breite - Anzahl

**Slug (EN) - Nacktschnecke
oder Stanzbutzen**

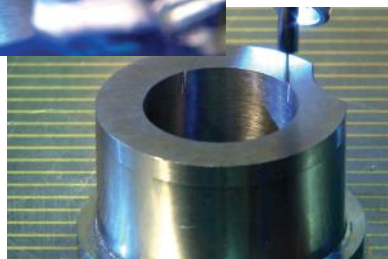
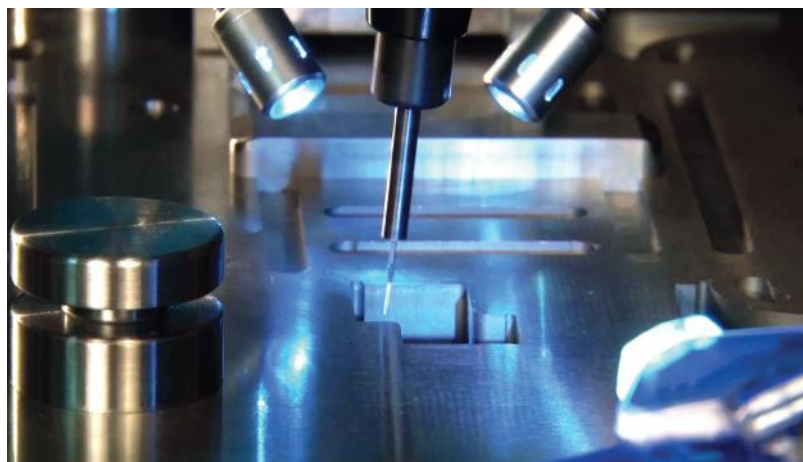


Exklusiver Vertrieb in Europa durch DAYTON PROGRESS

Einsatz der SlugKeeper™ Maschine auf einer Schnittmatrize



Detailansicht Matrizenplatte und Einzelmatrize



Zum Lieferumfang der SlugKeeper™ Maschine gehören Schleifstifte in vier Größen.

1. Schleifstift
2. Lampen
3. Höhe stufenlos justierbar
4. Steuerung per Hand
5. Winkel einstellen
6. Mikrometer
7. Luftdruckschlauch
8. Tablet

